

GANTS EN PVC JUBA - PM3P214 JUBA

Gants Nylon®/coton sans coutures avec des points en PVC sur la paume



NORMATIF



EN 388:2016+A1:2018



2141X

GANTS DE TRAVAIL APPROPRIÉS POUR:

- Inspection de qualité.
- Logistique et transport.
- Opérations mécaniques légères.
- Manutentionnaires.

CARACTERISTIQUES

- Il est non pecheux.
- Couleur sombre pour environnements salissants.
- Meilleure préhension et résistance à l'abrasion par les points en PVC.
- Très ergonomiques et excellentement ajustés à la main. Supérieurs aux gants de coton traditionnels.
- Extérieur en nylon® pour une plus grande résistance à l'abrasion et coton intérieur pour plus de confort et de chaleur.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LONGUEUR	TAILLES	EMBALLAGE
Pvc	Bleu	Jauge 13	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL	12 paires/package 240 paires/boîte

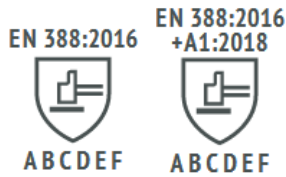
NORMATIFS

EN 388:2016+A1:2018



La norme EN388:2003 devient EN388:2016, année de sa révision. La raison de la modification est donnée par les différences des résultats entre laboratoires dans le test de coupe par lame, COUP TEST. Les matériaux avec des niveaux de coupe élevées, produisent dans les lames circulaires un effet d'encrassement qui dénature le résultat.

La nouvelle norme a été publiée en novembre 2016 et la précédente date de 2003. Au cours de ces 13 années, il y a eu une grande innovation dans les matériaux pour la fabrication des gants anti coupure, ils ont forcé à introduire des changements dans les tests pour pouvoir mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection.



- A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Résistance à la Lame de Coupe (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Résistance à la Déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Résistance à la Perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Coupure par objets aiguisés ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impact conforme/non conforme (optionnel. S'il est conforme mettre P)

+A1:2018 - Changer le tissu de coton utilisé dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de prestations	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (n° cycles)	100	500	2000	8000	-
6.2 résistance à la lame de coupe (facteur)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 résistance à la perforation (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveaux de prestations	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: résistance aux coupures (newtons)	2	5	10	15	22	30